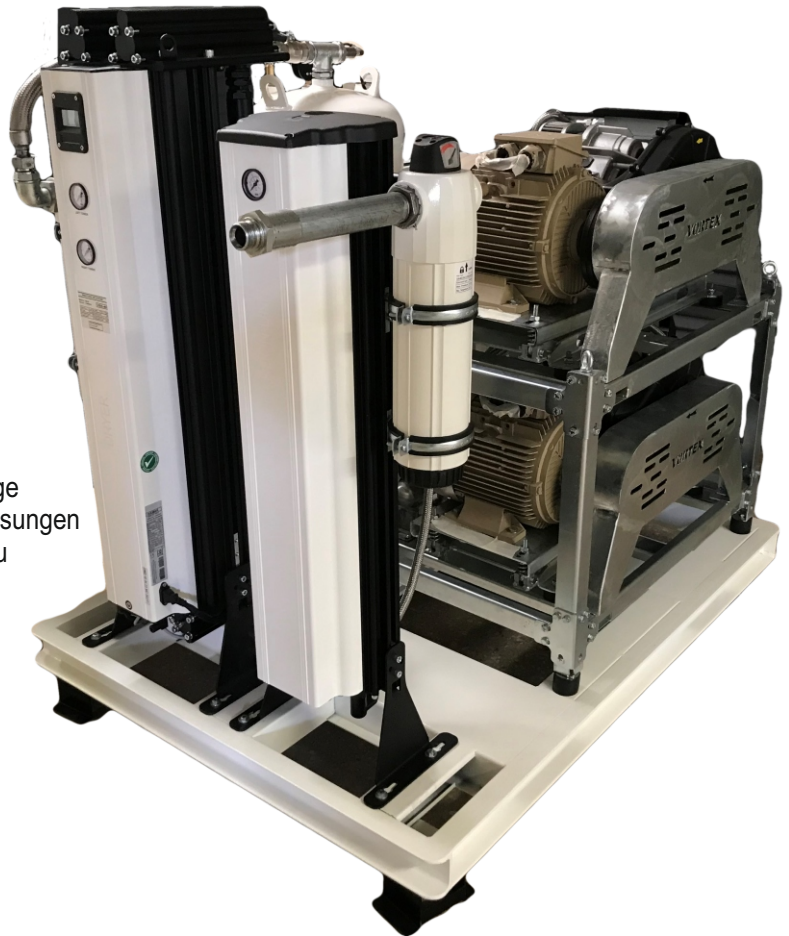


Atemluftversorgung Medizinische Druckluftanlagen

Hochqualitative Druckluft ist für viele Industriezweige von entscheidender Bedeutung und spielt eine wichtige Rolle bei Atemluftanwendungen. Vortex Atemschutzlösungen wurden entwickelt, um gefährliche Stoffe in der Luft zu eliminieren, und entsprechen den entsprechenden Normen mit einem Druckregler und optionalen CO, CO₂ und Taupunktsensoren.



Ölfreier Scroll-Kompressor

Die Scroll-Linie ist im Vergleich zu anderen bestehenden Anlagen die kostengünstigste. Scroll-Kompressoren sind zu 100 % ölfrei, arbeiten mit einem niedrigeren Geräuschpegel und benötigen weniger Energie als herkömmliche Alternativen.

Filterung

Koaleszenzfilter wurden entwickelt, um flüssige Verunreinigungen effizient aus der Druckluft zu entfernen und so eine hohe Reinheit der erzeugten Luft zu gewährleisten. Diese Filter haben einen geringen Druckverlust und sind mit allen Arten von Kompressoren kompatibel.

- Die Filter entsprechen der ISO 8573.1
- Klassen (7 bis 9) - Filter mit Anzeige des Sättigungsgrades
- Filtration von Feststoffpartikeln: 0,1 Mikron
- Filtration von Feststoffpartikeln: 0,01 Mikron
- Ölkonzentration: 0,001 mg/m³
- Wasserabscheidung
- Hopcalite-Filtration

Adsorptionstyp-Lufttrockner

Vortex-Trockenlufttrockner sind auf maximale Energieeffizienz und Lebensdauer ausgelegt. Feuchtigkeit und Verunreinigungen werden effizient aus dem Druckluftstrom abgeschieden und automatisch aus dem Trockner ausgetragen.

Unsere nicht-zyklischen Trockner bieten erstklassige Funktionen, die sie zur idealen Wahl für zahlreiche Anwendungen von Adsorptionstrocknern machen. Am Auslass des Adsorptionstrockners reduziert ein Katalysator den CO-Gehalt, woraufhin der Staubfilter die vom Adsorptionsmaterial mitgeführten Partikel auffängt und die Luft so in atembare gereinigte Luft verwandelt.

Zertifikat

AIR
-&
GAS

CERTIFICATE OF ANALYSIS



Lawrence Factor®, Inc.
4790 NW 157th Street
Miami, FL 33014
305-430-0550
info@Lawrence-Factor.com
www.Lawrence-Factor.com

TEST STANDARD(S): EU-USP (Rev 6 2008)

CLIENT FREQUENCY: Single

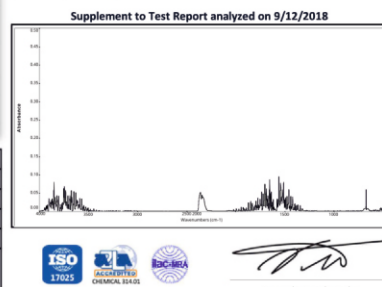
ADVISED BY STANDARD: NA

LAB SYSTEM: ☒ In-Lab ☐ LabOnLocale ☐ LabOnLocale-Portable ☐ LabOnLocale-OnBoard

ANALYTES	411267 9/24/2020	Allowable Limits	Pass Fail
Oxygen (%)	21.0	20.4 - 21.4	Pass
Nitrogen (%)	NA	NA	NA
Carbon Dioxide (ppm)	62.8	<500	Pass
Carbon Monoxide (ppm)	ND	<5	Pass
Methane (ppm)	NA	NA	NA
Dew Point (°F)	-68	<-50	Pass
Water Vapor (ppm)	18.4	<67	Pass
Nitrogen Dioxide (ppm)	<1	<2	Pass
Nitric Oxide (ppm)	ND	<2	Pass
Sulfur Dioxide (ppm)	ND	<1	Pass
Nitrous Oxide (ppm)	NA	NA	NA
THC (ppm)	NA	NA	NA
Halo.Solvents (ppm)	NA	NA	NA
VHC (ppm)	NA	NA	NA
VHHC (ppm)	NA	NA	NA
Oil & Particles (mg/m³)	0.096	<0.1	Pass
Odor	None	None	Pass
PASS or FAIL	Pass	NA	Pass

Kit Number	411267	Certificate ID	411267092420004945114
Program Number	46154	Sampled	
Agent Name		Received	9/10/2018
Agent ID		Analyzed	9/24/2020
Sample Collected By		Certificate issued	9/24/2020
Notes			

CLIENT	
NAME	ANKARA HAMAK MAKINA SANAYI VE TICARET A.Ş.
ID	ANKA3129
LOCATION & AIR SOURCE	
VBS SERIES VBS15 SN: 3218-VBS-00002	
NEXT TEST DATE	NA



IMPORTANT: This air/gas or substance provided by the customer was analyzed against a specified standard and may contain undetected substances which are beyond the scope of the analysis requested by client. More extensive testing can be performed upon request. This analysis does not guarantee the current condition nor safe application of the analyzed air/gas or substance. Test results relate ONLY to the substances analyzed. This report contains information which may be confidential, privileged or protected. The information is intended only for the individual or entity named herein. If you are NOT the intended recipient, be aware that any disclosure, copying, distribution, or use of this information is prohibited. If you received this in error please notify us by phone. This report shall not be reproduced nor altered without written consent of the lab. Estimated Measurements of Uncertainty values for the reported analytes are available upon request. This certificate is not issued for an unbounded duration. ANALYTICAL METHODS USED: LF-500 - LF-507. TECHNOLOGIES USED: Infrared, electrochemical, color sensor, organoleptic.

© 2020 Lawrence Factor® Inc. All Rights Reserved.

Luftqualität

Das Vortex-Atemluftsystem wird mit der fortschrittlichsten Technologie auf dem Markt gefertigt und erfüllt sowohl internationale als auch nationale Standards. Das System verfügt über zwei oder mehr Kompressoreinheiten, die durch Filtrationssysteme ergänzt werden. Jede Einheit arbeitet unabhängig, wobei immer eine Einheit in Bereitschaft gehalten wird. Der Betrieb der Einheiten wird automatisch abwechselnd gesteuert, um eine zuverlässige und effiziente Leistung sicherzustellen.

Das Vortex-Atemluftsystem verfügt über automatische Steuerungen, die im Falle eines Problems in einer Einheit (Kompressor oder Filtration) sofort die Reserveeinheit in Betrieb nehmen. Das System wurde für den Betrieb bei einem Produktionsdruck konzipiert und verfügt über Regler, die den Druck auf das erforderliche Verbrauchsniveau reduzieren.

Modell	Durchflussrate lt / min		Gesamtleistung kw	Fassungsvermögen lt
	8 bar	10 bar		
1 STAGE				
VBS 2.2	250	210	2.2	100
VBS 3.7	410	345	3.7	100
VBS 5.5	620	470	5.5	100
VBS 7.5	880	700	7.5	100
2 STAGE				
VBS 11	1240	940	11	100
VBS 15	1760	1400	15	100